

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别

































看近一点...

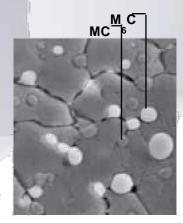


...成千上万次剪切后使刀锋保持锋利的是小而硬的耐磨损的**MC**型碳化物(碳化钒)

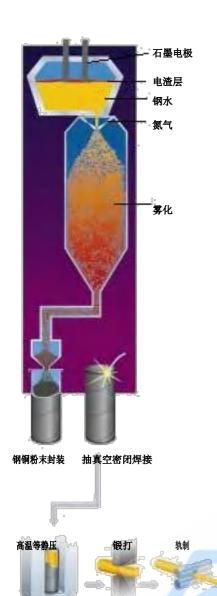
DQ2053 是为木材及纸品加工刀具量身订做的钢材,经过独一无二的粉末冶炼工艺加工而成。该工艺使DQ2053在增加了硬度和合金元素的情况下,韧性得到了很好的保证。

右图显示了两种碳化物,^M₆^C(1600 HV)和更硬的MC(2800 HV)。 DQ2053仅含MC型碳化物。

DQ2053最佳的韧性和耐磨性的综合性能,正是刀具所需的两个最重要的性能。



4000x



DQ2053

DQ2053是一种通过独创的工艺冶炼 而成的高合金粉末高速钢。钢材经过 雾化,压实后处理成各种所需的尺寸。一种超纯净、均匀的,有独特的综合性能的钢材由此诞生。

- < 非常好的抗磨损性能
- < 良好的韧性
- < 良好的热处理稳定性

DQ 2053 - 化学成分

| Y | C | Cr | Mo | W | ٧ |
|---|------|-----|-----|-----|---|
| | 15 | 61- | | | |
| | 2,48 | 4,2 | 3,1 | 4,2 | 8 |

热处理

正确的热处理工艺是获得最佳性能的基本要素。材料的硬度由对应的奥氏体化温度决定(参考下图),不同奥氏体化温度淬火并在560 °C (1040 °F)回火3次,每次至少保温一个小时。

| Guidelines for hardening | | | | | | | |
|--------------------------|------|---------|--|--|--|--|--|
| 硬度 | 淬 火 | 淬 火 温 度 | | | | | |
| HRC | °C | °F | | | | | |
| 56 | 950 | 1740 | | | | | |
| 59 | 1000 | 1830 | | | | | |
| 60 | 1030 | 1885 | | | | | |
| 61 | 1075 | 1970 | | | | | |
| 62 | 1100 | 2030 | | | | | |
| 63 | 1130 | 2065 | | | | | |
| 64 | 1150 | 2100 | | | | | |
| 65 | 1180 | 2155 | | | | | |



Heat Treatment Brochure

For more information ask for our Heat Treatment Brochure which is available in English, German and French.

CASES



COMPARATIVE PROPERTIES

| 钢种 | 硬度 | 韧性 | 耐磨性 |
|---------|--------------------------------|---|---|
| 0 | HRC | | |
| 01 | 62 | | |
| D2 | 62 | | |
| M2 | 65 | | |
| T1 | 65 | | |
| EV4 | 62 | | |
| PM 10V | 63 | | |
| ASP2023 | 65 | | |
| DQ2053 | 65 | | |
| | O1 D2 M2 T1 EV4 PM 10V ASP2023 | HRC O1 62 D2 62 M2 65 T1 65 EV4 62 PM 10V 63 ASP2023 65 | HRC O1 62 D2 62 M2 65 T1 65 EV4 62 PM 10V 63 ASP2023 65 |