



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

W.1.2316 VICTORY ESR

电渣重熔 Electro-slag-remelting (ESR)

主要特征

- 预硬调质塑料模具钢
- 优良的耐腐蚀性
- 优良的耐磨性及韧性
- 良好的抗热疲劳性能
- 材料硬度均匀,抛光性能优越.
- 高的表面精度
- 杂质含量低,生产周期稳定

主要应用

- 用于生产耐化学腐蚀的塑料模具
- 特别适合热塑性腐蚀塑料
- 适用于小型模具

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.33 – 0.43	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 0.025	≤ 0.002	15.5 – 17.0	1.0 – 1.2	≈ 0.5

物理性质

	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C		
	17.2	21.0	24.7		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
 SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者
 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A , A硫化物 ≤ 0.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 1
 或者 DIN 50602– K1 ≤ 10
 或者 按客户要求

出厂状态

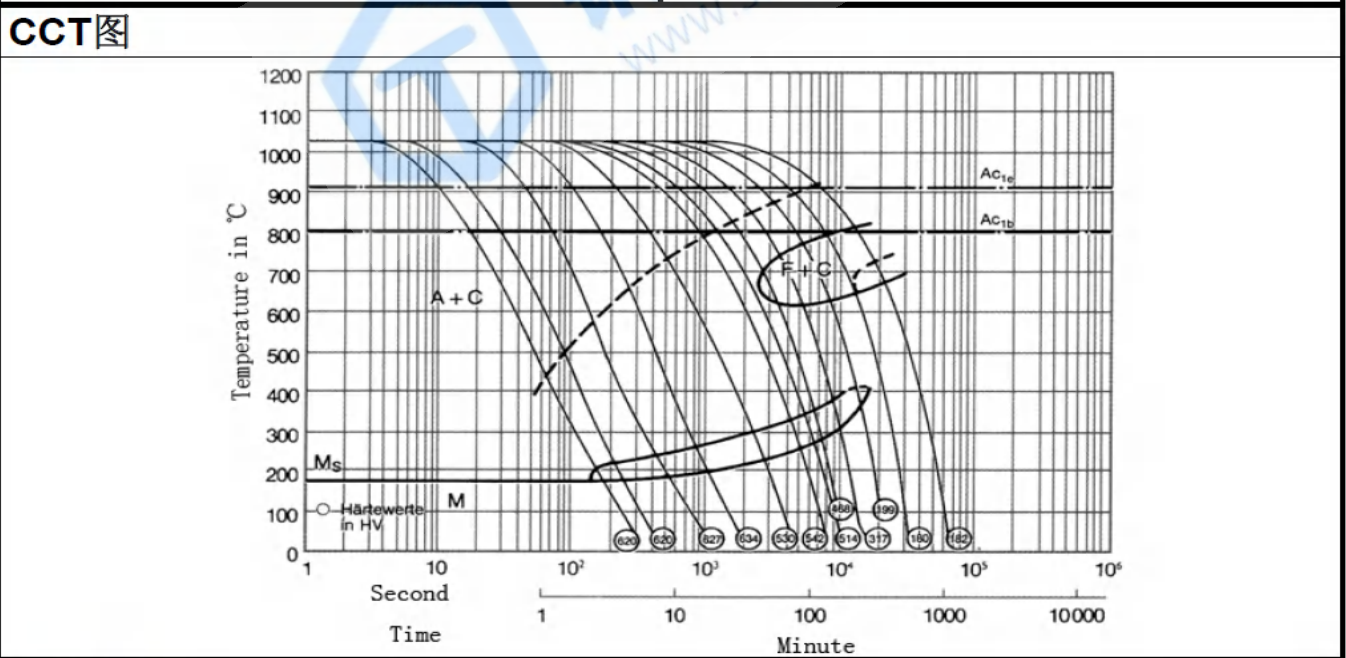
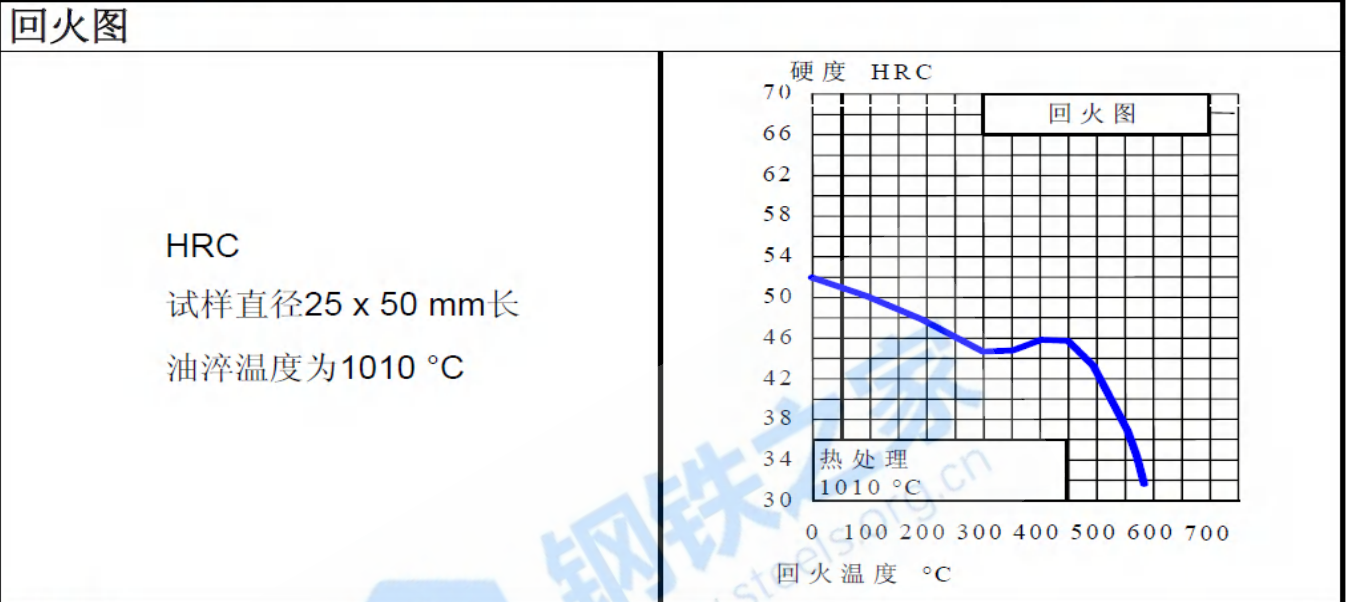
调质硬度

钢材结构

细均匀马氏体组织

W.1.2316 VICTORY ESR

热处理			
锻造	软性退火	淬火	回火
1100 - 900°C	780 - 820°C	1000 - 1040°C	600 - 700°C #



尺寸规格
圆钢直径至600 mm
模块厚度至410 mm

或者 按客户要求

备注
抛光后的表面能达到最好的防腐蚀性能

资料中的叙述和数据为典型例子，我们对此不做担保。对材料，品质和/或性能上的改良，我们保留最终解释权。