



钢铁之家

www.steels.org.cn

# 全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

# KMX2

## KMX2の特長

高速度鋼なみの耐摩耗性をもち、高速度鋼、冷間ダイス鋼の靱性を大きく改善した冷・温間塑性加工用高速度工具鋼です。

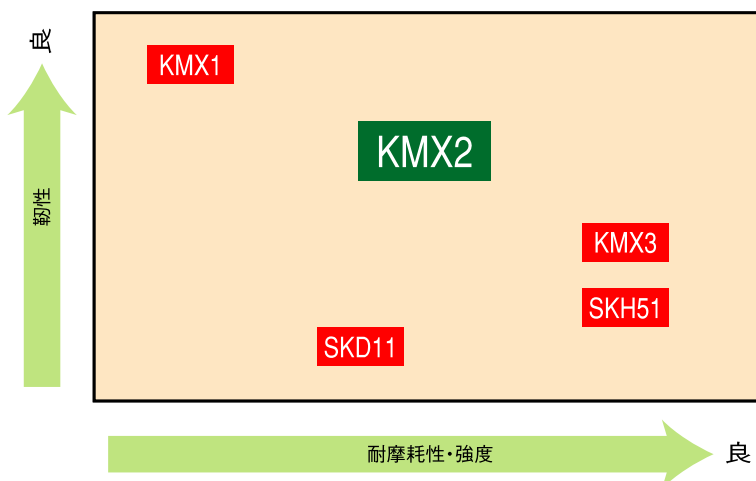
- 1 優れた靱性**  
SKH51の3倍以上の衝撃値と約1.2倍の抗折力をもっています。
- 2 優れた耐摩耗性**  
容易に58HRC以上の硬さが得られ、低速摩耗域ではSKH51と同等の耐摩耗性が得られます。
- 3 温間使用でも安心**  
SKH51と同等の高温軟化抵抗性が得られます。

## KMX2の用途

KMX2は、高速度鋼、冷間ダイス鋼を使用中、割れ、欠け、折損のトラブルが発生する場合に最適です。

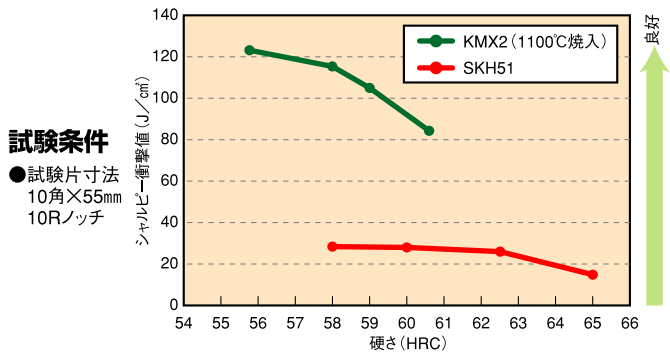
**使用例** ナットフォーマー用パンチ・ダイ、冷間成形用パンチ・ダイ、トリミング用パンチ・ダイ、温間成形用パンチ・ダイ、シャープ刃

## KMX2の概念図



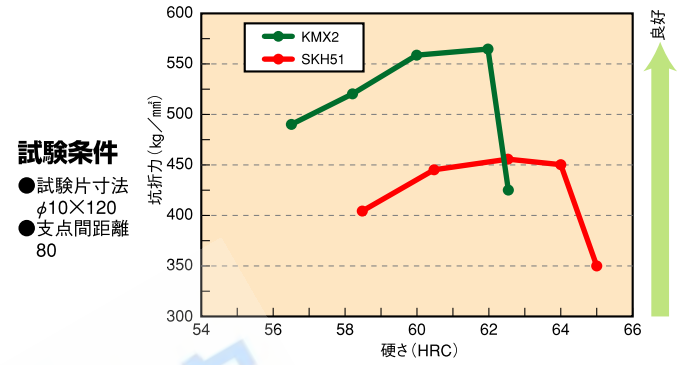
## シャルピー衝撃値

●SKH51の3倍以上のシャルピー衝撃値が得られます。



## 抗折力

●HRC58~62の硬さ領域で優れた抗折力が得られます。

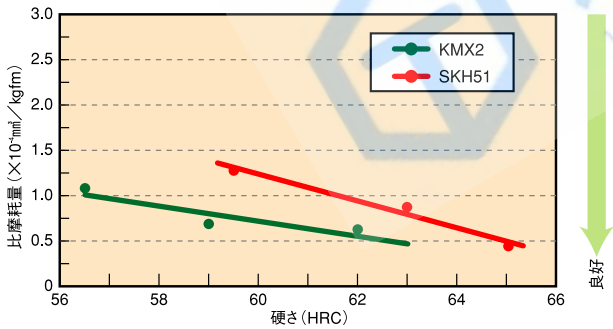


## 耐摩耗性

●低速摩耗領域でSKH51と同等の耐摩耗性が得られます。

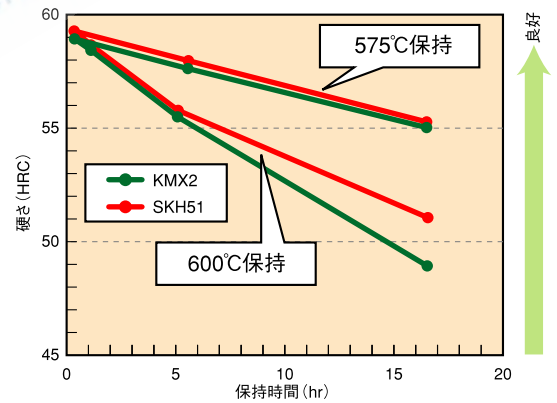
**試験条件**

●大越式摩耗試験  
摩擦速度:0.3m/sec 最終荷重:6.3kg  
相手材:SUJ2 (45HRC) 摩擦距離:400m



## 高温軟化抵抗

●575°Cまでは、SKH51と同等の軟化抵抗性が得られます。



## 熱処理特性

**推奨熱処理条件**

焼入れ	焼戻し	硬さ
1050~1150°C 油冷、加圧ガス冷、 熱浴冷	520~600°C 空冷×2回	57~62 (HRC)

**焼入焼戻硬さ曲線**

